



## МЕТОДИКА ЗА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

по процедура за определяне на изпълнител с Публична покана с предмет:

**Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Вакуум хомогенизираща и диспергираща машина - 1 бр.**

В провежданата процедура за избор с публична покана по чл. 51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 4/11.01.2024 г. за изпълнител се определя кандидатът, предложил икономически най-изгодната оферта, която може да включва:

1. **Най-ниска цена**”, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва само и единствено на база предложена цена (ед.цена и/или обща стойност);

2. **„Ниво на разходите“**

3. **Оптимално съотношение качество/цена**

При определяне на изпълнител чрез критерии **„Ниво на разходите“** и **„Оптимално съотношение качество/цена“** класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **„Комплексна оценка“ - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Когато са избрани тези критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

Всеки бенефициент има право да избира вида, броя и относителната тежест на показателите, които ще формират най-изгодната за него оферта, при спазване на изискванията и забраните, следващи от чл. 3, ал. 4 – 10, ал. 16 и чл. 4 от ПМС № 4/11.01.2024 г.

При определяне на индивидуалните показатели в тези критерии, възложителят следва да се съобрази с предмета, с характера, с обема и спецификата на конкретната поръчка. За всеки предварително определен показател, възложителят определя максимално възможния брой точки и относителната му тежест, а когато това е обективно невъзможно, ги подрежда по важност в низходящ ред.

**Максимално възможният брой точки за всеки показател следва да бъде определен еднакъв за всички, а относителните тегла могат да бъдат с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.**

В „Методиката за оценка на офертите“ от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
---------------------------------	----------------------	--------------------------------------	---

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Програма "Конкурентоспособност и иновации в предприятията" 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от КАМКО ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”

1	2	3	4
1. Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	Т ц.
2. Допълнителни технически параметри, които се оценяват в Методика за оценка– П2	50 % (0,50)	100	Т с.
3 Време за реакция при проблем (констатиране на възникнала повреда)– П 3	20 % (0,20)	100	Т г.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

### Указания за определяне на оценката по всеки показател :

#### 1. П1 „Предложена цена”

С максимален брой точки - 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена - 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{min}}{C_n}$ , където:

- „100” е максималните точки по показателя;
- „C min” е най-ниската предложена цена;
- „C n” е предложената цена от кандидата, чието предложение се разглежда.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$P1 = T_{ц} \times 0,30$ , където „0,30” е относителното тегло на показателя.

#### 2. П2 "Допълнителни технически параметри, които се оценяват в Методика за оценка"

С максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,50.

Максималният брой точки получава офертата, която получава най-висок резултат от посочените в Таблица № 1 изисквания за технически и функционални характеристики на оборудването. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в таблицата:

- Таблица № 1 за показател П2:

Наименование на ДМА / показател за съответствие	Параметри	Точки
1	2	3

<b>Вакуум хомогенизираща и диспергираща машина- 1 брой</b>	
Затворена охлаждаща система с флуид със смазваща функция за двойното ЧМУ	Да: 15 т. Не: 0 т.
Система с филтър за охлаждащата вода и улавяне на кондензата	Да: 5 т. Не: 0 т.
Наличие на автоматизирана система за почистване на място на машината (CIP – cleaning in place) с въртящи глави, покриващи макс вътрешна площ	Да: 15 т. Не: 0 т.
Наличие на отделна станция с вентил за взимане на мостра от произведения продукт	Да: 15 т. Не: 0 т.
Изход за продукта с електропневматичен вентил	Да: 5 т. Не: 0 т.
Грапавост на повърхностите, които влизат в контакт с продукта $\leq 0,8 \mu\text{m}$ (микрон)	Да: 15 т. Не: 0 т.
Частите на машината в контакт с продукта са изработени от най-висок клас неръждаема стомана AISI 316L и AISI 316Ti	Да: 15 т. Не: 0 т.
Конструкция на дъното: конус	Да: 5 т. Не: 0 т.
Вакуум дисплей със сензор за налягането	Да: 5 т. Не: 0 т.
Консумация на вода: 0,1 – 0,2 m <sup>3</sup> /h.	Да: 5 т. Не: 0 т.
<b>Точки по показател “Допълнителни технически параметри, които се оценяват в Методика за оценка” – Т дтп</b>	<b>100 т.</b>

Точките по втория показател на n-я участник се получава по следната формула:

$P2 = T_{дтп} \times 0,50$ , където „0,50” е относителното тегло на показателя.

### 3. Показател 3: „Време за реакция при проблем (констатиране на възникнала повреда)”

С максимален брой точки - 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,20.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-кратко време за реакция при възникнала повреда (в часове) - 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткото време за реакция по следната формула:

$$T_{вр} = 100 \times \frac{BP_{min}}{BP_n}, \text{ където:}$$

➤ „100” е максималните точки по критерия;

- „ВР<sub>min</sub>” е най-краткото предложено време за реакция в часове;
- „ВР<sub>n</sub>” е времето за реакция на n-я участник.

**Забележка:** Времето за реакция при проблем (констатиране на възникнала повреда) с посещение на техник не може да бъде по-кратко от 2 часа или по-дълго от 72 часа. Оферта, в която предвиденото време за реакция при повреда с посещение на техник е по-кратко от 2 часа, ще бъде оценена като нереалистична. В случай че времето за реакция при повреда с посещение на техник е извън посочените минимални и максимални стойности, ще се приеме, че офертата не отговаря на изискванията на Възложителя и съответно ще бъде отхвърлена. Времето за реакция тече от уведомлението от страна на Възложителя.

Точките по третия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$П\ 3 = Т\ вр. \times 0,20$ , където „0,20” е относителното тегло на показателя.

**Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:**

$$КО = П\ 1 + П\ 2 + П\ 3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място. В случай, че две или повече оферти получат равен брой точки от комплексната оценка, класирането ще извърши на база резултата по показател 2 “Допълнителни технически параметри, които се оценяват в Методика за оценка” – Т дтп. В случай, че отново има равен брой точки, класирането ще извърши посредством жребий.